## HOMOGENISIERMISCHER HM 675 VAKUMIX



## **Ausrüstung**

Gesamtvolumen	1'095 Liter
Max. Nutzungsvolumen	675 Liter
Min. Nutzungsvolumen	120 Liter
Max. Druck Produkt	-1/+2 bar
Max. Temperatur Produkt	132.8 °C

## Weitere Spezifikationen

- Propellerrührer mit ATEX-Stirnradgetriebemotor
- Rührwerkkessel mit Heizmantel
  Rührwerksdeckel inkl. Schauglasleuchte,
  Vakuumanschluss, Manometer,
  Vakuumventil, Belüftungsventil, Stutzen
- · Ankerrührer mit Abstreifsystem

- Strombrecher mit Pt100
- Homogenisiervorrichtung
- Umlaufleitung
- · Einsaugvorrichtung für Pulver
- Temperaturregelung Heizen und Kühlen
- Druck- und Vakuumregelung
- · CIP-Reinigungsvorrichtung